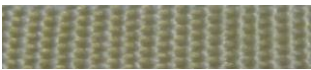

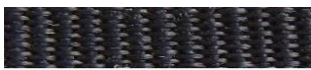




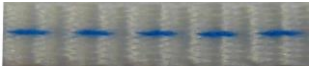




Schaftkantenverstärkungen

Klebebänder zum
Handbuggen sowie
hochreißfeste Bänder
zum Thermobuggen.

[Link](#)

Artikel-Nr.	Foto	Materialzusammen- setzung / Beschreibung	Breite / Aufmachung	Technische Daten Höchstzugkraft Bruchdehnung (bei 25 mm) - Dicke	Beschichtungen KK = Kaltkleber
1600		Polyester dünn, geringe Dehnung	3 - 12 mm	1189 N 23% 0,30 mm	1 x KK
1620		Polyester/Rayon fein, flexibel	3 - 25 mm	1380 N 30% 0,34 mm	1 x KK
1630		Polyamid/Baumwolle sehr reißfest	3 - 50 mm	1420 N 35% 0,40 mm	1 x KK
1680		Polyamid/Baumwolle sehr fein und sehr stark	3 - 50 mm	630 N 26% 0,16 mm	1 x KK
3510		hochfestes Nylon dünn und reißfest evtl. zus. mit Buggband	3 - 1000 mm	630 N 26% 0,16 mm	1 x KK
35482		Polyamid geflochten		114 N 17,8%	unbeschichtet
3623		Polyamid gewebt	2,25 mm	320 N 26,1% 0,44 mm	unbeschichtet
5968		Polyester gewebt	2 mm	378 N 21,2% 0,42 mm	unbeschichtet
7209		Polyester gewebt	1,5 mm	168 N 15,4% 0,26 mm	unbeschichtet
27222		Polyester/Rayon reißfestes, gewebtes Band mit Kleber	3 - 10 mm	4 mm: 246 N 8 mm: 420 N 19% 0,41 mm	1 x KK